

# Lecturas de verano ♥

1er. año

EL CURIOSO INCIDENTE DEL  
PERRO A MEDIANOCHE, DE MARK  
HADDON

2do. año

EL MAR Y LA SERPIENTE, DE PAULA  
BOMBARA.

3er. año

LA OSCURIDAD DE LOS COLORES, DE  
MARTÍN BLASCO

4to. año

LA JOVEN DURMIENTE Y EL  
HUSO, DE NEIL GAIMAN

5to. año

LA MELANCÓLICA MUERTE DEL  
CHICO OSTRA, DE TIM BURTON

6to. año

EL PRINCIPITO, DE ANTOINE DE  
SAINT-EXUPÉRY